

Кран шаровой C05.1

PN 10 – 63, DN 10 – 65; PN 25, DN 80 -1 50,

T_{макс.}: 250 °C

Шаровой кран, предназначенный для полного открытия и закрытия прохода рабочей среды. Не разрешается пользоваться шаровым краном в качестве регулирующей или дроссельной арматуры. Шаровой кран предназначен для жидкостей, паров и газов, отвечающей допускаемой агрессивности рабочих сред с учетом применяемых материалов основных деталей и уплотнительных элементов. Исполнение фланцевое, под приварку, с патрубками – внутренняя резьба. Соответствует требованиям **PED 97/23/EC**, EN 1983.



- **ПЛАВАЮЩИЙ ШАР** – свободно установленный цапфе
- **УСТАНОВЛЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩЕЙ ЦАПФЫ** не позволяет выдавливать цапфу из корпуса воздействием рабочей среды.
- **СЕДЛО КРАНА С МЯГКИМИ УПЛОТНЕНИЯМИ**
- **ПРИГОТОВЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИВОДА** – присоединение по ISO 5211

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	Шаровой кран C05.1	
PN	10, 16, 25, 40, 63	
DN	10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150	
СРЕДЫ	Жидкость, пар, газ	
РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ [°C]	-10 ÷ 250	-10 ÷ 250 ¹⁾ -196 ÷ 250 ²⁾
МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА	GP240GH/1.0619 (эквиваленты: A216 Gr. WCB, 20L)	GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (эквиваленты: A351 CF-8M, 07Ch18N10G2S2M2L)
МАТЕРИАЛЫ ПО ЖЕЛАНИЮ	12 020 (ČSN)	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ	под приварку, фланцевое, с патрубками по DIN, EN, ČSN	
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ	согласно таблицам, см. страницы 6, 7	
УПРАВЛЕНИЕ	Рукоятка управления, электропривод, пневматический привод, редуктор	
КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	Запорная арматура <ul style="list-style-type: none"> ▪ Сборное исполнение ▪ Полнопроточный ▪ Запорный орган – нержавеющий шар в седлах из тефлона ▪ уплотнение PTFE а VITON, PEEK а VITON 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ исполнение для низких температур холода ▪ антистатическая обработка ▪ сигнализация положений (на приводе) ▪ испытания согласно ČSN EN 12266-1,2 (ГОСТ)
ОСНОВНЫЕ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВАРИАНТЫ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ концы под приварку и фланцевые – по желанию заказчика ▪ исполнение под привод, фланец по ISO 5211 ▪ другие испытания по желанию 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ возможность замены уплотнений ▪ все внутренние части с механической обработкой ▪ поставки по желанию по AD 2000 Merkblatt A4, GOST R, и др.
ДАННЫЕ НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА	<ul style="list-style-type: none"> ▪ PN ▪ DN ▪ Рабочее давление и температура ▪ Материал корпуса ▪ Рабочая среда, концентрация 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Требуемые специальные отделки ▪ Присоединительные размеры ▪ Управление ▪ Образец маркировки арматуры см. стр. 9

* Изменение данных допускается. Актуальную информацию узнавайте, пожалуйста, у наших торговых представителей.

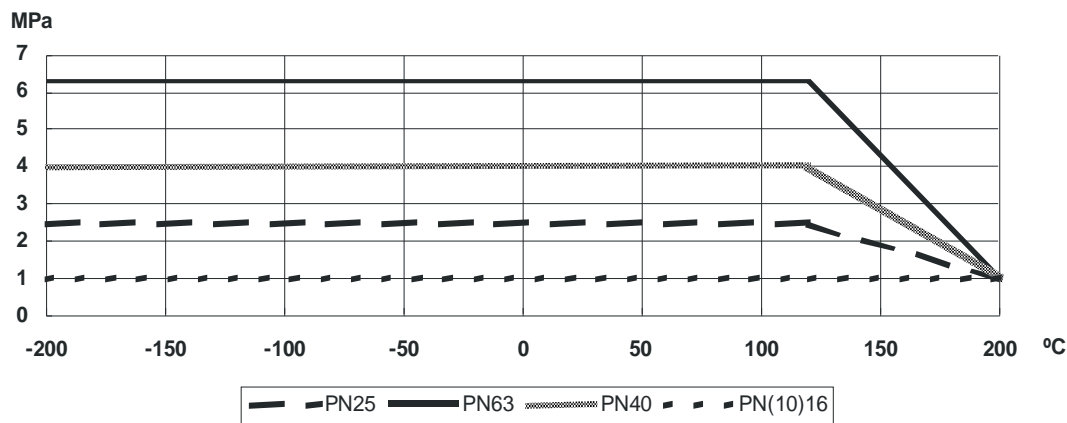
1) Стандартное исполнение

2) Применение при температурах от -196°C до +250°C – уплотнение PTFE

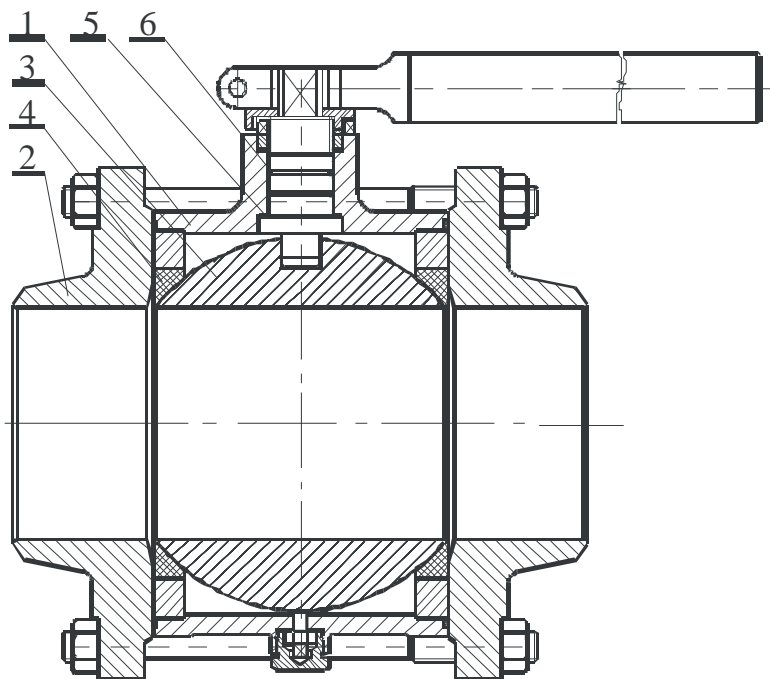
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал: GP240GH/1.0619; (эквиваленты: A216 Gr. WCB, 20L)
GX5CrNiMo19-11-2/1.4408; (эквиваленты: A351 CF-8M, 07Ch18N10G2S2M2L)

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



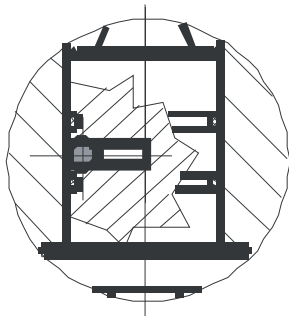
ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:



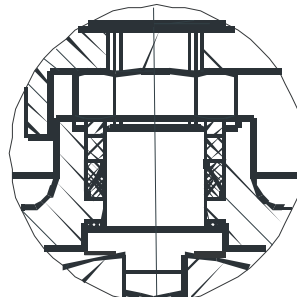
Поз.	Деталь	Материал	
1	Корпус	GP240GH/1.0619 (эквиваленты: A216 Gr. WCB, 20L)	GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (эквиваленты: A351 CF-8M, 07Ch18N10G2S2M2L)
2	Фланец	GP240GH/1.0619 (эквиваленты: A216 Gr. WCB, 20L)	GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (эквиваленты: A351 CF-8M, 07Ch18N10G2S2M2L)
3	Шар	S.S.316 (X5CrNiMo17-12-2/1.4401)	S.S.316 (X5CrNiMo17-12-2/1.4401)
4	Кольцо	PTFE/PEEK	PTFE
5	Кольцо	PTFE/PEEK	PTFE
6	Кольцо	PTFE/PEEK	PTFE

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ – ДЕТАЛИ

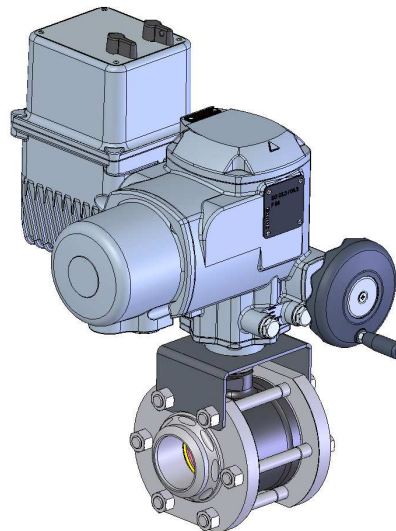
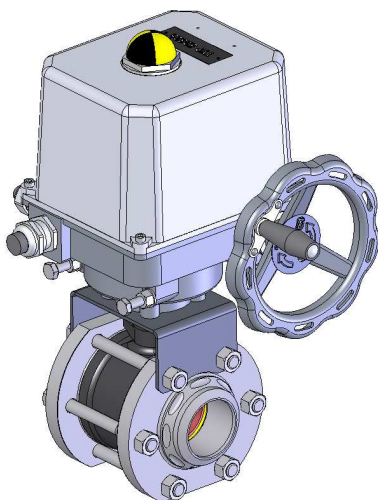
Антистатическое исполнение:



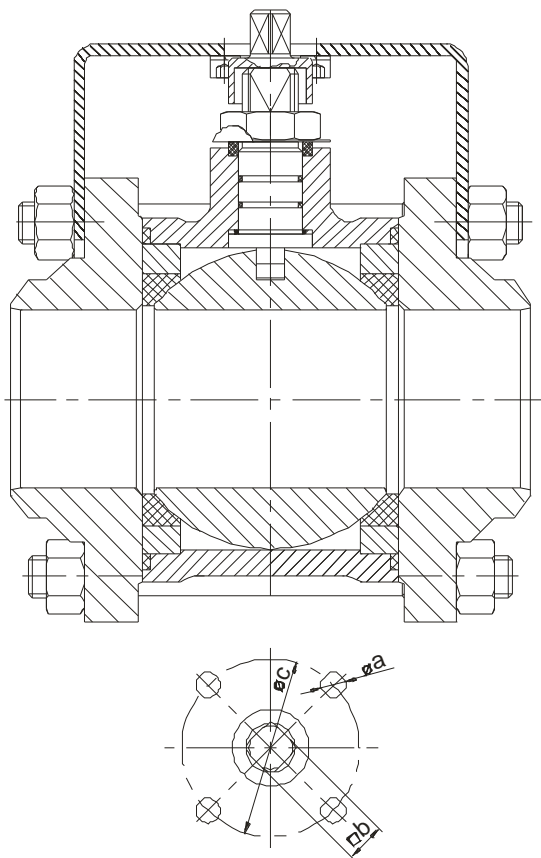
низкие температуры холода



Исполнение с электроприводом



Исполнение для присоединения привода



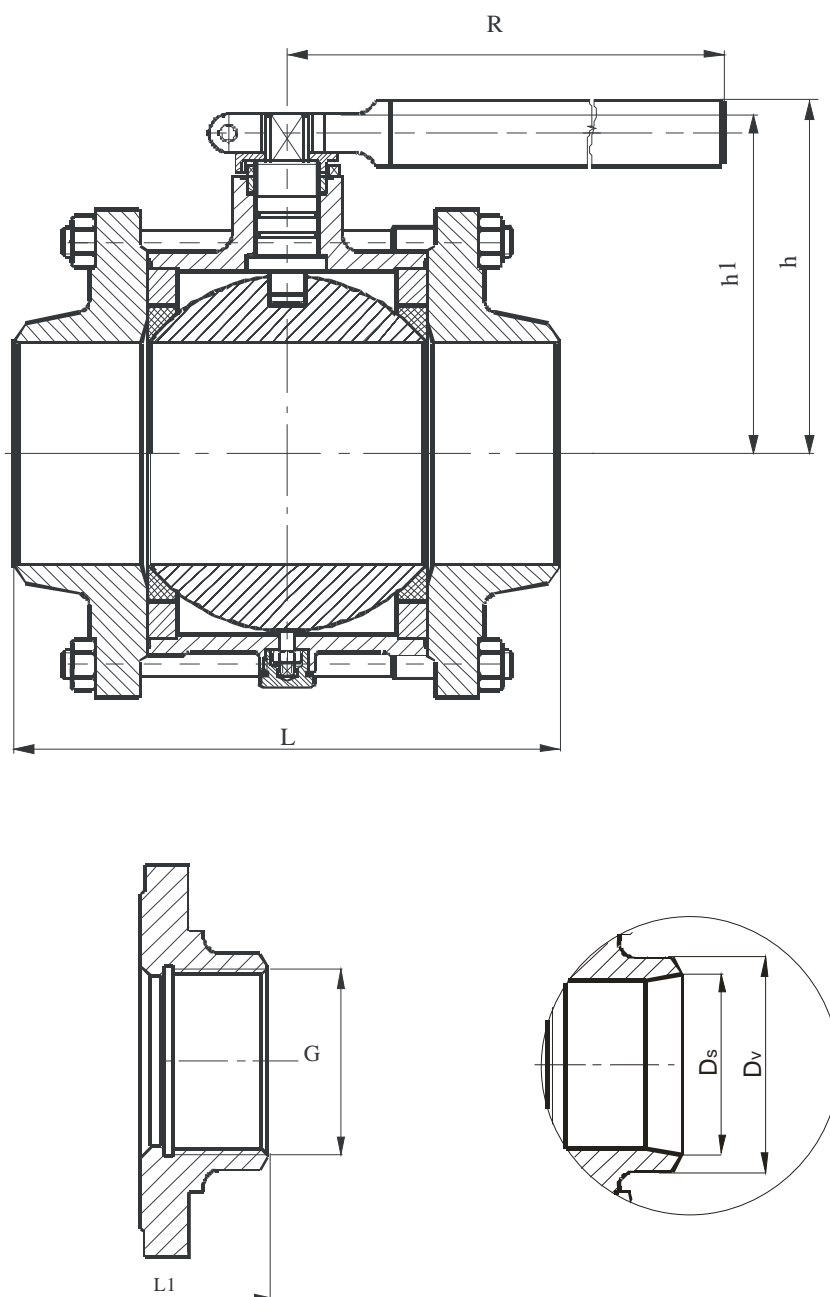
PN	DN	øa	□b	øc
25	80	9	17	70
	100	9	17	70
	125	11	27	102
	150	11	27	102
40 (10, 16, 25)	10	7	11	50
	15	7	11	50
	20	7	11	50
	25	7	11	50
	32	7	11	50
	40	7	11	50
	50	7	11	50
63	10	7	11	50
	15	7	11	50
	20	7	11	50
	25	7	11	50
	32	7	11	50
	40	7	14	50
	50	7	14	50
65	7	14	50	

Прим.: отсутствующие данные по запросу

РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

Исполнение под приварку, резьбовые концы

Строительная длина: согласно таблице
 Концы под приварку: DIN 3239 – Часть 1
 Присоединительный диаметр: DIN 2559 – Лист 1 – форма 22
 Варианты по желанию: ČSN 13 1075, ČSN EN 12 627 и другие



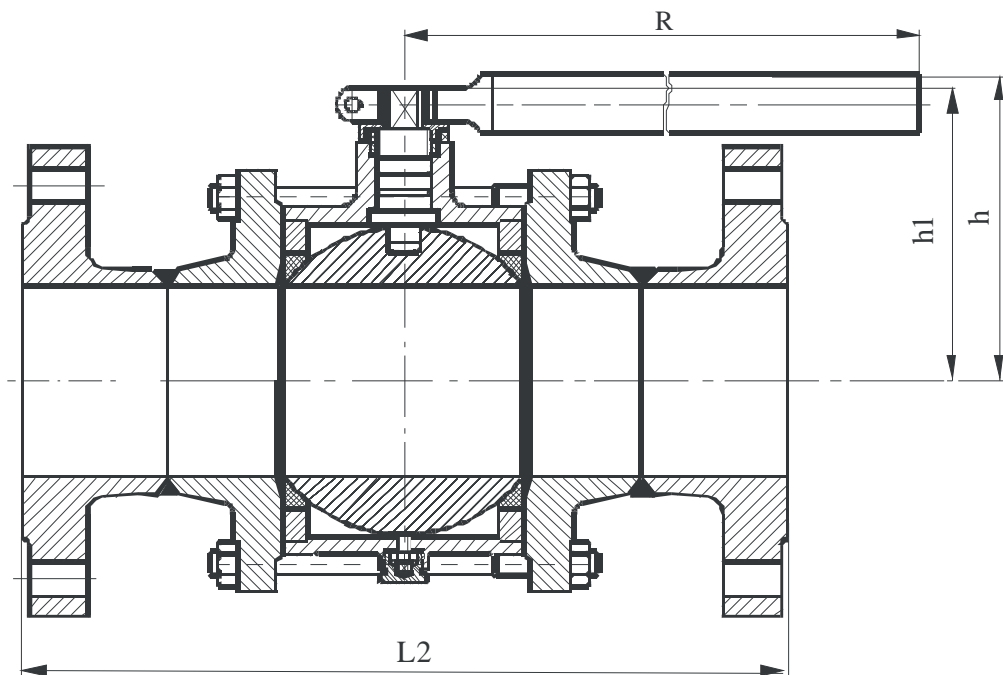
Размеры указаны в мм.

номинальное давление	номинальный диаметр	строительная длина	длина (исполнение с патрубками)	строительная высота	строительная высота	строительная высота (электропривод)	рукоятка	концы под приварку по DIN 3239-1 форма шва по DIN 2559- 22				размеры внутренней резьбы	приблизительная масса
								PN 25		PN 40, 63			
PN	DN	L	L1	h	h1	h3	R	Dv	Ds	Dv	Ds	G	m [kg]
25	80	200	-	150	145	160	450	96	83	-	-	-	24,0
	200	250	-	165	160	175	500	121	102	-	-	-	36,6
	125	310	-	195	190	205	700	147	125	-	-	-	82,0
	150	370	-	240	230	240	700	176	151	-	-	-	99,0
40, 63 (10, 16, 25)	10	65	60	70	52	60	130	-	-	20	13	3/8"	0,75
	15	75	75	74	54	61	130	-	-	24	18	1/2"	1,0
	20	85	80	77	58	52	130	-	-	31	24	3/4"	1,5
	25	100	90	93	67	72	160	-	-	37	28	1"	2,3
	32	100	110	100	74	82	160	-	-	42,5	33	1 1/4"	2,6
	40	125	120	115	82	92	200	-	-	54	39,5	1 1/2"	4,3
	50	145	140	125	90	100	200	-	-	67	51	2"	7,3
65	165	-	125	105	200	200	-	-	83	68	-	12,7	

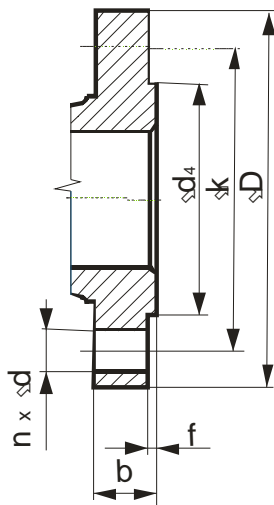
DN	размеры труб		
	PN25 (10, 16)	PN40	PN 63
10	16x1,5	16x1,5	17,2 x 2,0
15	22x2	22x2	21,3 x 2,0
20	28x2	28x2	26,9 x 2,3
25	32x2	32x2	33,7 x 2,6
32	38x2,5	38x2,5	42,4 x 2,6
40	44,5x2,5	44,5x2,5	48,3 x 2,6
50	57x3	57x3	60,3 x 3,2
65	76x4	76x4	76,1x5,6
80	89x3	89x3	88,9x4,0
100	108x3	108x3	114,3x5
125	133x4	133x4	139,7x4,5
150	159x4	159x4	168,3x5,6

Фланцевое исполнение:

Строительная длина: согласно таблице
Фланцы: EN 1092-1 (DIN 2501/1972)
Уплотнительная рейка: ČSN EN 1092-1 – Тип B1, (раньше DIN 2526/1975 – Form E)
Варианты по желанию: ČSN 13 1160 и другие по желанию заказчика
Отделки фланцев по желанию заказчика.



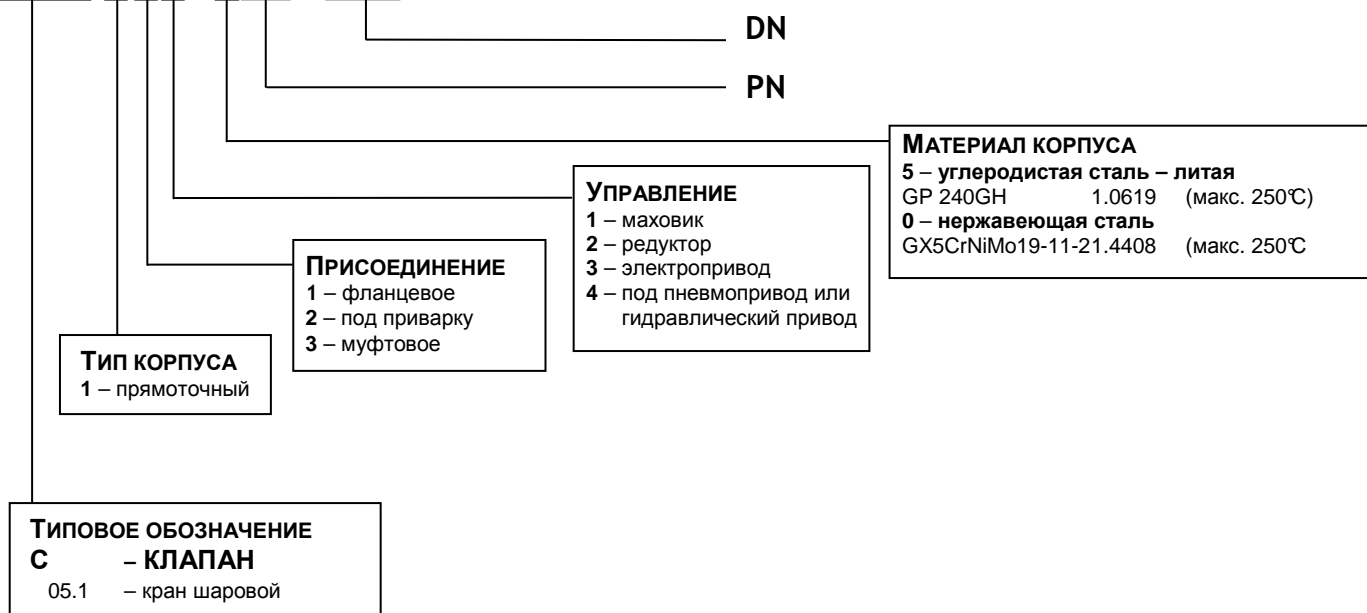
Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная высота	Строительная высота	Строительная высота (привод)	Рукотка управления	Масса
PN	DN	L2	h	h1	h3	R	m [kg]
25	80	310	150	145	160	450	24,0
	100	350	165	160	175	500	36,6
	125	400	195	190	205	700	82,0
	150	450	240	230	240	700	99,0
40, 63 (10, 16, 25)	10	130	70	52	60	130	0,75
	15	130	74	54	61	130	1,0
	20	150	77	58	52	130	1,5
	25	160	93	67	72	160	2,3
	32	180	100	74	82	160	2,6
	40	200	115	82	92	200	4,3
	50	230	125	90	100	200	7,3
	65	290	125	105	200	200	12,7



Номинальное давление	Номинальный диаметр	количество отверстий	отверстие	угловой диаметр	размер фланца	толщина фланца	углотительная рейка
PN	DN	n	ød	øk	øD	b	Ød4xf
25	80	8	18	160	200	24	138x3
	100	8	22	190	235	24	162x3
	125	8	26	220	270	26	188x3
	150	12	26	310	360	30	218x3
10, 16, 25, 40	10	4	14	60	90	16	40x2
	15	4	14	65	95	16	45x2
	20	4	14	75	105	18	58x2
	25	4	14	85	115	18	68x2
	32	4	18	100	140	18	78x2
	40	4	18	110	150	18	88x3
10, 16	50	4	18	125	165	18	102x3
25, 40	50	4	18	125	165	20	102x3
10, 16	65	8	18	145	185	18	122x3
25, 40	65	8	18	145	185	22	122x3
63	10	4	14	70	100	20	40x2
	15	4	14	75	105	20	45x2
	20	4	18	90	130	22	58x2
	25	4	18	100	140	24	68x2
	32	4	22	110	155	24	75x3
	40	4	22	125	170	26	88x3
	50	4	22	135	180	26	102x3
	65	8	22	160	205	26	122x3

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЯ

C05.1 121-040-25



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ:

Арматуру можно устанавливать как в горизонтальный, так и в вертикальный трубопровод. Для управления арматуры пневматическим или электрическим приводами необходимо соблюдать положения Руководства по эксплуатации привода. Рабочая среда может протекать в обоих направлениях. После завершения монтажа необходимо проверить функцию управления (закрытие-открытие).

При монтаже и работе необходимо учесть данные аспекты:

- рабочие параметры должны соответствовать рабочим параметрам арматуры, указанным в таблице
- на правильную функцию арматуры имеет влияние присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Соблюдайте, пожалуйста, среду и трубопровод чистыми, например, при помощи фильтров.
- примененные среды должны быть в соответствии с коррозионной стойкостью материала арматуры
- арматуру нельзя в течение работы механически повредить

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, выполняемый обученным персоналом