

Запорный клапан высокого давления V30 Запорный клапан высокого давления с регулирующим золотником V40 PN 63 - 160, DN 50 – 150, T_{макс.}: 550°C

Запорный клапан V30 и клапан с регулирующим золотником V40, с поднимающимся выдвижным шпинделем, безасбестовым сальником уплотнительной крышкой, прямое исполнение. Патрубки под приварку из ковanej стали.

- **Долгий срок службы уплотнительной поверхности седла и золотника** – обеспечен наплавкой из износостойкого металла или стеллита для высоких температур
- **Простая ремонтпригодность седла** – благодаря удобному доступу седла и его плоскости
- **Небольшой застроенный объем** – пониженная строительная высота
- **Вариабельность** – варианты конструкции, материала и обработки концов под приварку и фланцев по желанию заказчика



Основные параметры

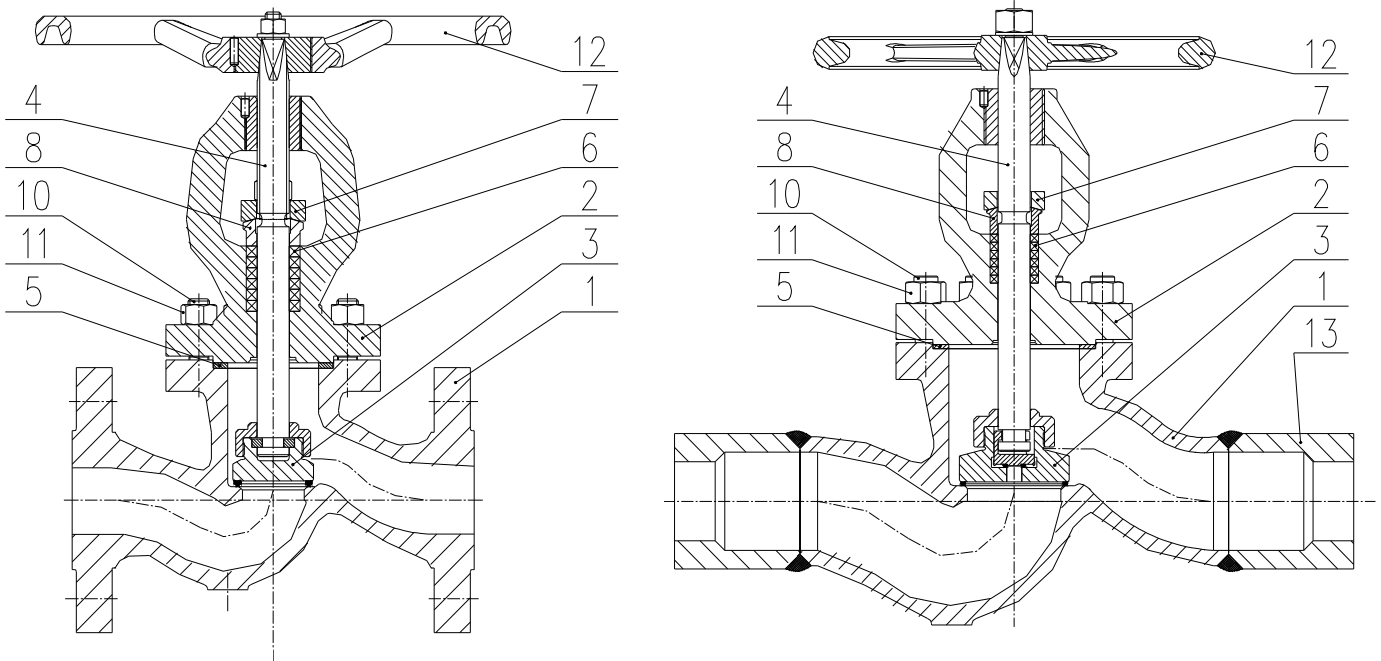
| | | |
|---------------------------------------|---|--|
| ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ | V30 – запорный клапан высокого давления, V40 – запорный клапан высокого давления с регулирующим золотником | |
| PN | 63, 100, 160 | |
| DN | 50, 65, 80, 100, 125, 150 | |
| СРЕДЫ | Пар, вода, газ, масла, нефтепродукты, неагрессивные вещества | |
| РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ [°C] | -10 ÷ 450 | -10 ÷ 550 |
| МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА | GP240GH (1.0619) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| МАТЕРИАЛЫ ПО ЖЕЛАНИЮ | 42 2643, 42 2714, 42 2744 (согласно ČSN), GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) и другие | |
| ПРИСОЕДИНЕНИЕ | под приварку, фланцевое согласно DIN, EN, ČSN | |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ | Исполнение под приварку согласно EN 12982 или DIN 3202, или по желанию заказчика фланцевое исполнение согласно EN 558 | |
| УПРАВЛЕНИЕ | маховик, электропривод, и др. | |
| КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ | Запорный клапан и запорный клапан с регулирующим золотником <ul style="list-style-type: none"> ▪ Прямое исполнение ▪ выдвижной вращающийся шпиндель ▪ исполнения под приварку или фланцевые ▪ с маховиком | <ul style="list-style-type: none"> ▪ наплавка уплотнительных поверхностей из износостойкого материала или стеллита ▪ безасбестовый сальник и уплотнительная крышка ▪ испытания по ČSN EN 12266-1 |
| ОСНОВНЫЕ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВАРИАНТЫ | <ul style="list-style-type: none"> ▪ не вращающийся шпиндель ▪ регулирующий золотник (для грубой регулировки) – серия V40 ▪ исполнение для электропривода ▪ концы под приварку и обработка фланцев по желанию заказчика ▪ с внутренним обтеканием (уравновешенный золотник) для DN 65-150 ▪ патрубки из ковanej стали – по желанию заказчика ▪ указатель положения | <ul style="list-style-type: none"> ▪ оконечный включатель ▪ PTFE сальник и уплотнительная крышка ▪ Обтекание ▪ Без масел и смазок ▪ замок ▪ другие испытания по желанию заказчика ▪ поставка по желанию согласно AD 2000 Merkblatt HP 0, TRD 110, TRD 201, GOST-R |

* Изменение данных допускается. Актуальную информацию возьмите, пожалуйста, у наших торговых представителей.

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Материал | PN | Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C] | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | -50 | -10 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 475 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 575 |
| GP240GH (1.0619) | 63 | - | 63 | 63 | 59 | 55 | 48 | 45 | 41 | 38 | 36 | 35 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 100 | - | 100 | 100 | 93 | 87 | 76 | 71 | 64 | 60 | 58 | 55 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 160 | - | 160 | 160 | 149 | 136 | 124 | 113 | 103 | 96 | 92 | 89 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| G17CrMo5-5 (1.7357) | 63 | - | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 62 | 57 | 53 | 51 | 48 | 47 | 38 | 33 | 26 | 22 | 22 | 22 | |
| | 100 | - | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 98 | 91 | 84 | 80 | 76 | 75 | 61 | 52 | 42 | 35 | 35 | 35 | |
| | 160 | - | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 152 | 146 | 139 | 127 | 118 | 97 | 79 | 62 | 46 | 35 |

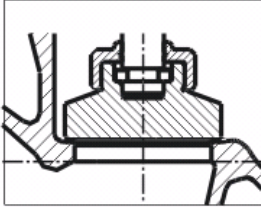
ПРИМЕНЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:



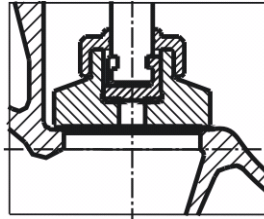
| Поз. | Деталь | Материал | |
|------|---|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Корпус | GP240GH (1.0619) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| | Наплавка уплотнительной поверхности | 17Cr | Stellit |
| 2 | Хомут | GP240GH (1.0619) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| 3 | Золотник | P250GH (1.0460) | 13CrMo4-5 (1.7335) |
| | Наплавка уплотнительной поверхности | 17CrMo | Stellit |
| 4 | Шпindelь | X20Cr13 (1.4021) | X22CrMoV12-1 (1.4923) |
| 5 | Уплотнение | Графит – гребенчатое уплотнение | |
| 6 | Сальниковое уплотнение | Графит | |
| 7 | Фланец сальника | P355T1 (1.0421) | P355T1 (1.0421) |
| | | 11523.1 (ČSN 41 1523) | 11523.1 (ČSN 41 1523) |
| 8 | Втулка сальника | P355T1 (1.0421) | P355T1 (1.0421) |
| | | 11523.1 (ČSN 41 1523) | 11523.1 (ČSN 41 1523) |
| 10 | Болт | 21CrMoV5-7 (1.7709) | 21CrMoV5-7 (1.7709) |
| 11 | Гайка | 25CrMo4 (1.7218) | 21CrMoV5-7 (1.7709) |
| 12 | Маховик | EN-GJS-400-15 (0.7040) | |
| 13 | Патрубок | P250GH; 16Mo3 (1.0460; 1.5415) | 16Mo3; 13CrMo4-5 (1.5415; 1.7335) |

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ:

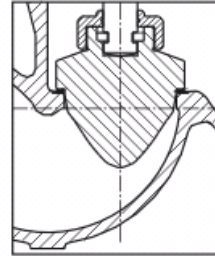
V30 DN50



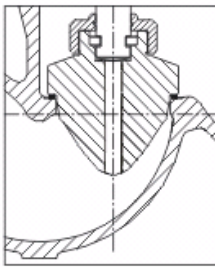
V30 DN65...150



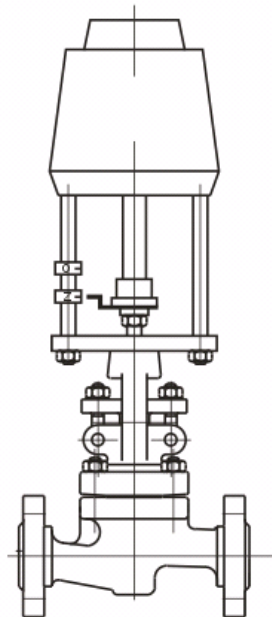
V40 DN50...65



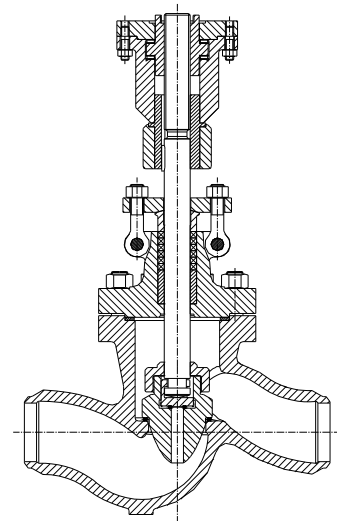
V40 DN80...150



Исполнение под
эл.привод с тягой



Исполнение под
эл.привод



РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ
Фланцевое исполнение:
Строительная длина: ČSN EN 558 – ряд 2

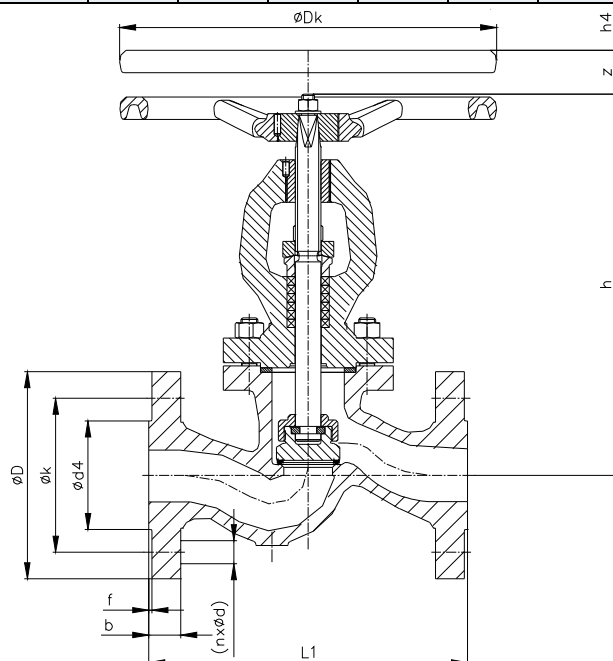
Фланцы: ČSN EN 1092-1 (DIN 2501/1972)

Уплотнительная рейка: ČSN EN 1092-1 – Тип В1 (раньше DIN 2526/1975 - Form E)

Варианты по желанию: ČSN 13 1160, и др.

Обработки фланцев по желанию: гребень или паз ČSN EN 1092-1 – Тип С или Тип D (раньше DIN 2512/1975 – Form F nebo Form N), выкружка или выступ ČSN EN 1092-1 – Тип Е или Тип F (раньше DIN 2513/1966 – Form V13 или Form R13), и др.

| Номинальное давление | Номинальный диаметр | Строительная длина | Подъем | Маховик | Строительная высота | Демонтажная высота | Кол-во отверстий | Отверстие | Начальная окружность | Диаметр фланца | Толщина фланца | Гладкая рейка | Масса пригл. |
|----------------------|---------------------|--------------------|--------|----------|---------------------|--------------------|------------------|-----------|----------------------|----------------|----------------|---------------|--------------|
| PN | DN | L1 [mm] | z [mm] | øDk [mm] | h [mm] | h4 [mm] | n | ød [mm] | øk [mm] | øD [mm] | b [mm] | ød4xf [mm] | m [kg] |
| 63 | 50 | 300 | 47 | 250 | 360 | 140 | 4 | 22 | 135 | 180 | 26 | 102x3 | 32 |
| | 65 | 340 | 34 | 315 | 408 | 170 | 8 | 22 | 160 | 205 | 26 | 122x3 | 45 |
| | 80 | 380 | 64 | 400 | 459 | 190 | 8 | 22 | 170 | 215 | 28 | 138x3 | 57 |
| | 100 | 430 | 71 | 400 | 484 | 200 | 8 | 26 | 200 | 250 | 30 | 162x3 | 83 |
| | 125 | 500 | 85 | 500 | 538 | 230 | 8 | 30 | 240 | 295 | 34 | 188x3 | 110 |
| 100 | 50 | 300 | 47 | 250 | 360 | 140 | 4 | 26 | 145 | 195 | 28 | 102x3 | 34 |
| | 65 | 340 | 34 | 315 | 408 | 170 | 8 | 26 | 170 | 220 | 30 | 122x3 | 49 |
| | 80 | 380 | 64 | 400 | 459 | 190 | 8 | 26 | 180 | 230 | 32 | 138x3 | 63 |
| | 100 | 430 | 71 | 400 | 484 | 200 | 8 | 30 | 210 | 265 | 36 | 162x3 | 94 |
| | 125 | 500 | 85 | 500 | 538 | 230 | 8 | 33 | 250 | 315 | 40 | 188x3 | 123 |
| 160 | 50 | 300 | 47 | 250 | 360 | 140 | 4 | 26 | 145 | 195 | 30 | 102x3 | 35 |
| | 65 | 340 | 34 | 315 | 408 | 170 | 8 | 26 | 170 | 220 | 34 | 122x3 | 50 |
| | 80 | 380 | 64 | 400 | 459 | 190 | 8 | 26 | 180 | 230 | 36 | 138x3 | 64 |
| | 100 | 430 | 71 | 400 | 484 | 200 | 8 | 30 | 210 | 265 | 40 | 162x3 | 95 |
| | 125 | 500 | 85 | 500 | 538 | 230 | 8 | 33 | 250 | 315 | 44 | 188x3 | 125 |
| | 150 | 550 | 95 | 600 | 580 | 260 | 12 | 33 | 290 | 355 | 50 | 218x3 | 183 |

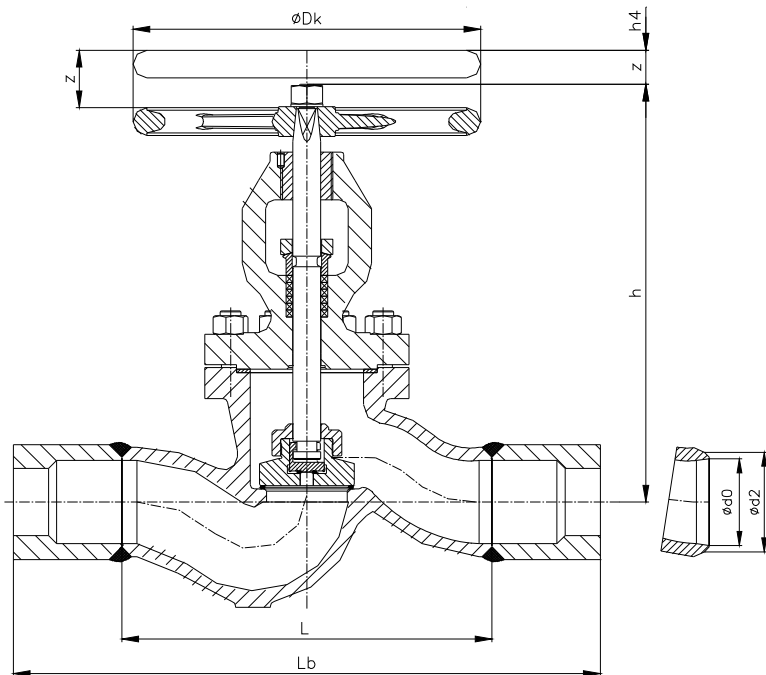


Исполнение под приварку:

Строительная длина: EN 12982 – ряд 65 (DIN3202 – 2/S3), DN50 = 260mm
Строительная длина с патрубками: см. таб.(Lb) по желанию заказчика
Размеры концы под приварку: DIN 3239 – часть 1
Форма концов под приварку: DIN 2559 – List 1 - форма 22
Варианты по желанию: ČSN 13 1075, EN 12 627 и другие

| Номинальный диаметр | Строительная длина без патрубков | Строительная длина с патрубками | подъем | Маховик | Строительная высота закрыто | Демонтажная высота | Концы под приварку согласно | | | | Отвечающий размер трубы | | |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------|------------|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-----------|------------|
| | | | | | | | DIN 3239-1 | | DIN 2559-22 | | | | |
| | | | | | | | PN 63, 100 | PN 63 | PN100 | PN160 | PN 63 | PN100 | PN160 |
| DN | L | Lb | z | øDk | h | h4 | ød ₂ | ød ₀ | ød ₀ | ød ₀ | | | |
| 50 | 260 | 400 | 47 | 250 | 360 | 140 | 61 | 54 | 54 | 52,5 | 60,3x3,2 | 60,3x3,2 | 60,3x4 |
| 65 | 340 | 480 | 34 | 315 | 408 | 170 | 77 | 69 | 69 | 65 | 76,1x3,6 | 76,1x3,6 | 76,1x5,6 |
| 80 | 380 | 520 | 64 | 400 | 459 | 190 | 90 | 81 | 81 | 76,5 | 88,9x4,0 | 88,9x4,0 | 88,9x6,3 |
| 100 | 430 | 570 | 71 | 400 | 484 | 200 | 115 | 104 | 104 | 98,5 | 114,3x5,0 | 114,3x5,0 | 114,3x8 |
| 125 | 500 | 650 | 85 | 500 | 538 | 230 | 141 | 130,5 | 127 | 120,5 | 139,7x4,5 | 139,7x6,3 | 139,7x10 |
| 150 | 550 | 710 | 95 | 500/600 *) | 580 | 260 | 170 | 156,5 | 154 | 144,5 | 168,3x5,6 | 168,3x7,1 | 168,3x12,5 |

*) 600 mm для PN160



| DN | Масса прикл. m [kg] | | |
|-----|---------------------|-------|-------|
| | PN 63 | PN100 | PN160 |
| 50 | 24 | 25 | 26 |
| 65 | 36 | 36 | 37 |
| 80 | 49 | 49 | 50 |
| 100 | 71 | 71 | 72 |
| 125 | 84 | 90 | 92 |
| 150 | 118 | 129 | 131 |

НУМЕРАЦИЯ ПРОДУКТА

V30 111-2160-100

DN / NPS

PN/ CLASS

ФОРМА КОРПУСА
 1 – прямая

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
 1 – фланцевое
 2 – под приварку
 8 – комбинированное
 9 – другое

УПРАВЛЕНИЕ
 1 – маховик
 2 – редуктор
 3 – электропривод
 4 – пневматический
 или
 гидравлический
 привода
 5 – дистанционное
 6 – другое

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

| | | |
|---------------------------------------|--------|---------------|
| 2 – легированная сталь - литая | | |
| G17CrMo5-5 | 1.7357 | (макс. 550°C) |
| 5 – углеродистая сталь - литая | | |
| GP240GH | 1.0619 | (макс. 450°C) |

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ
V - КЛАПАН

| | |
|----|----------------------------------|
| 30 | запорный клапан |
| 40 | клапан с регулирующим золотником |

МОНТАЖ И РАБОТА АРМАТУРЫ:

Арматуру можно установить в любой позиции. Среда должна протекать под золотник в соответствии с направлением, обозначенным на корпусе. При монтаже и работе необходимо учесть данные аспекты:

- рабочие параметры должны соответствовать максимальным рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию арматуры имеет влияние присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Поэтому необходимо соблюдать трубопровод и среду в чистоте, напр. при помощи фильтров
- применение среды должно быть в соответствии с коррозионной стойкостью материалов арматуры
- арматуру нельзя в течение работы механически повредить

Срок службы арматуры значительно продлевается регулярным техническим обслуживанием и мелким ремонтом, выполняемым обученным персоналом.